|  |
| --- |
|  **国民经济主要指标** |
|  |  |  |
| **指标名称** | **1-9月** | **增长%** |
| 地区生产总值（亿元） | 558.6 | 4.4 |
|  第一产业 | 3.3 | 1.8 |
|  第二产业 | 125.1 | 1.3 |
|  第三产业 | 430.2 | 5.2 |
| 规模以上工业增加值（亿元） | - | -0.1 |
| 固定资产投资（亿元） | - | -43.1 |
| 社会消费品零售总额（亿元） | 288.8 | 8.4 |
| 实际利用内资（亿元） | 81.4 | 14.5 |
|  |